



robin
La qualité en peinture

Technisches Datenblatt
Aktualisierung: 25.08.2010 – Version 2

1K INDUSTRIELACK Schnelltrocknender Lack

| | |
|----------------------------------|---|
| DEFINITION | Einkomponentige Ausführung, glänzend, auf Basis von schnelltrocknendem Alkydharz, lösemittelhaltig |
| ANWENDUNGSBEREICH | * Schutz und Dekoration von metallischen Strukturen und Industrieausstattungen, für die eine schnelle Handhabungsfähigkeit oder Wiederinbetriebnahme des Materials erforderlich ist. * Wird zur Beschichtung von Landwirtschafts- oder Baumaschinen in ländlicher, städtischer oder industrieller Umgebung mit mäßiger Verschmutzung empfohlen. * Für Neu- oder Wartungslackierungen. |
| UNTERGRÜNDE: | * Eisenmetalle, die zuvor mit einer Korrosionsschutzgrundierung behandelt wurden, wie ZINKPHOSPHAT PRIMER, FERROPRIMER, PRIMAIRE ANTICORROSION PZ, PRIMAIRE ANTICORROSION P2C, EPOMAIL METALLGRUND, PRIMAIRE EPOXY PZ. * Nichteisenmetalle (verzinkter Stahl, galvanisch verzinkter Stahl), die zuvor grundiert wurden mit: 2KPU INDUSTRIE FOND L12777 * Alte, kompatible Beschichtungen in gutem Zustand |
| WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN | - Ausgezeichnete Witterungs- und Industriebeständigkeit - Hervorragende Öl- und Fettbeständigkeit - Sehr gute Härte - Schnelltrocknend - Gute Farbstabilität |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|--|
| Einstufung: | AFNOR NF T36-0005 Gruppe I Klasse 4 a |
| Art des Harzes: | Alkydharz |
| Aussehen des trockenen Films: | Glatt, glänzend (seidenmatt auf Anfrage) |
| Films: | 58± 3 % |
| Gewichtsfestkörper: | 45± 3 % |
| Volumenfestkörper | 1.00 bis 1.20, farntonabhängig |
| Dichte | 180 s Schnitt Ford Nr. 4 |
| Viskosität bei 20°C | > 21°C |
| Flammpunkt: | Staubfrei: 15 Minuten |
| Trocknung bei 20°C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit und 40 µm Trockenfilm | Berührungstrocken: 30 Minuten 40-80 Mikron trocken 10 ± 1,0 m ² /kg bei 40 µm Trockenfilm, auf glattem Untergrund und ohne Verlust. |
| Empfohlene Dicke: | |
| Theoretischer Verbrauch: | |

| | |
|-------------------------------------|--|
| VERARBEITUNG | Sie muss mit den gültigen Normen und den fachlichen Regeln übereinstimmen. |
| VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS | Die zu lackierenden Flächen müssen durch Abkratzen, Bürsten, Entstauben und Entfetten sorgfältig von Schmutz, alten und nicht haftenden Farben, Spuren von Fett befreit werden. Rost, Ölkohle, alte, beschädigte Lackschichten müssen vorzugsweise durch Kugel- oder Sandstrahlen mit Reinigungsgrad von mindestens SA 2 entfernt werden. Wenn ein Sandstrahlen nicht möglich ist, ist ein Kratzen/Bürsten mit Reinigungsgrad SA 3 vorzunehmen. Einen Untergrund mit einem haftenden, nicht blätternden Altanstrich schleifen oder bei Bedarf mit einer Metallbürste behandeln, um die Haftung einer zu glatten Oberfläche zu verbessern, dann abwaschen oder entstauben. Im Zweifelsfall zunächst einen Haftungstest durchführen. |

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58
peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880
peintures.standex@robin.lu // www.robin.lu



robin

La qualité en peinture

Technisches Datenblatt
Aktualisierung: 25.08.2010 – Version 5

AUFTRAGEN DES PRODUKTS

Anzahl der Schichten: 1 bis 2 Schichten mit jeweils 30-40 Mikron Trockenfilmdicke, abhängig von der Aggressivität der Umgebung.

| ANWENDUNG | Material | Verdünnung |
|------------------|-------------------------------|--|
| | Pinsel nur für kleine Flächen | 0 bis 10 % Verdünner PU BROSSE ROULEAU L-20481 |
| | Rolle nur für kleine Flächen | |
| | Druckluft-Farbspritzpistole | 5 bis 20 % synthetischer Verdünner |
| | Airless-Farbspritzpistole | |

REINIGUNG DES MATERIALS

SYNTHETISCHER VERDÜNNER

ZWEITE SCHICHT

Mit dem gleichen Lack nach 24 Stunden Trocknung oder nass auf nass.

EMPFEHLUNGEN

Verarbeitungsbedingungen:
* Umgebungstemperatur und Untergrund über 10°C und unter 35°C
* Untergrund nicht kondensierend: Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens um 3°C über dem Taupunkt liegen.
* Relative Luftfeuchte unter 75 %

FARBEN

Farben RAL, DB, AFNOR , Farbtöne des Farbkarte Robin Mix, Spezialfarben auf Anfrage:
Erhältlich in Glänzend oder Seidenmatt

GEBINDEGRÖSSEN

3/4 Liter
2,5 Liter

25 kg
20 Liter

AUFBEWAHRUNG

1 Jahr im geschlossenen und nicht angebrochenen Originalgebinde
An einem gelüfteten Ort bei Temperaturen zwischen +5 und +35°C aufbewahren.

HYGIENE, SICHERHEIT, TRANSPORT

Siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt.
Voc: EU-Grenzwert (Kat IIA/i): 500g/l(2010)
1K Industrielack: Lack+VERdünnner: 492g/l

Anmerkung: Das vorliegende Merkblatt annulliert und ersetzt jegliches frühere Merkblatt zum gleichen Produkt. Es ist Aufgabe unserer Kunden, sich bei unserer Firma zu erkundigen, ob es nicht durch eine jüngere Ausgabe geändert wurde. Die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen dienen nur zur Information und können kein Ersatz einer für die Art und den Zustand der zu lackierenden Untergründe geeigneten Beschreibung sein.

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58
peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880
peintures.standex@robin.lu // www.robin.lu